

Linee di Foratura

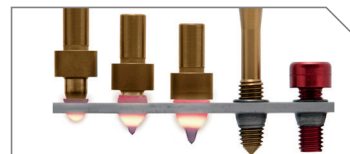
Drilling Lines



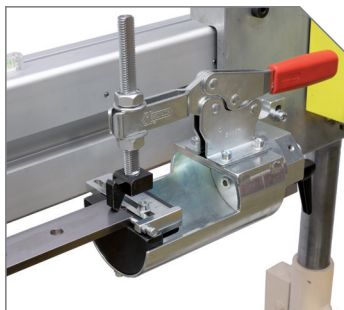


Trapano con Speedy

Drill with Speedy

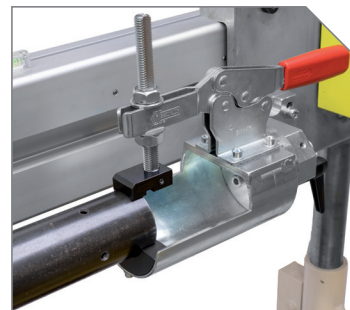


FORATURA LOW DRILL



MORSA ROTATIVA UNIVERSALE 180° UNIVERSAL 180° ROTARY CLAMP

PER PIATTI/TUBOLARI
FOR FLATS/TUBULAR



PER TUBI TONDI
FOR ROUND TUBES

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

14 VELOCITÀ DI ROTAZIONE UTENSILE DA 45 A 1650 GIRI
14 DIFFERENT TOOL ROTATING SPEEDS FROM 45 TO 1650 RPM

FORO MAX Ø 35 mm
MAX HOLE Ø 35 mm

OPTIONAL INVERTER PER REGOLAZIONE NUMERO GIRI (MAX 3000 giri/min)
OPTIONAL: INVERTER TO ADJUST THE REVOLUTION NUMBERS (MAX 3000 rpm)

CORSA MANDRINO 140 mm
MANDREL STROKE 140 mm

DISCESA UTENSILE AUTOMATICA CON 3 VELOCITÀ SELEZIONABILI
AUTOMATIC DESCENT TOOL'S WITH 3 SELECTABLE SPEEDS

LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA PUNTE
AUTOMATIC DRILLING BIT LUBRICATION

MORSA AUTOMATICA IN DOTAZIONE APERTURA MAX 150 mm
AUTOMATIC CLAMP AS STANDARD EQUIPMENT WITH MAX OPENING 150MM

ALIMENTATORE MOD. "SPEEDY" CON POSIZIONAMENTO AUTOMATICO DEL PEZZO IN LAVORAZIONE
WITH MOD. "SPEEDY" FEEDER FOR AN AUTOMATIC POSITIONING OF THE PIECES IN PROCESS

IN ALTERNATIVA ALLO SPEEDY RISCONTRO MANUALE CON QUOTE VISUALIZZATE SU DISPLAY
AS ALTERNATIVE TO THE SPEEDY FEEDER, IS POSSIBLE SUPPLY THE MACHINE WITH A MANUAL LENGTH STOP WITH DISPLAYED MEASUREMENTS

Trapano con Riscontro

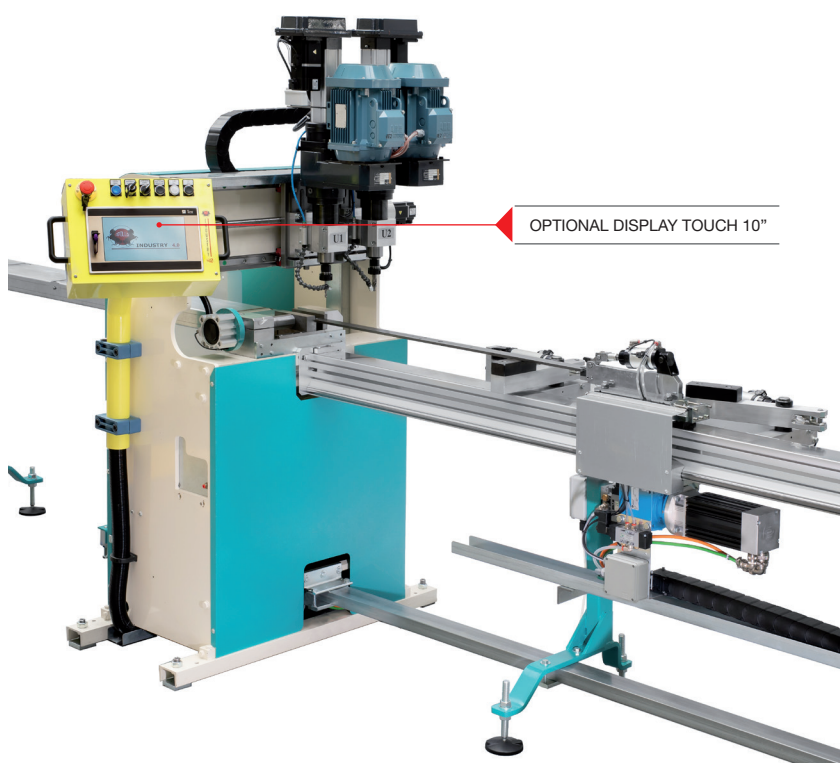
Drill with Feedback Device



SISTEMA DI RIFERIMENTO BASCULANTE
SU DOPPIA FILE DI CAMME
OSCILLATING REFERENCE SYSTEM ON
DOUBLE CAM ROWS



LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA PUNTE
AUTOMATIC DRILLING BIT LUBRICATION



OPTIONAL DISPLAY TOUCH 10"



FORATURE DIVERSE IN UN PASSAGGIO CON EASY DRILL
DIFFERENT DRILLS IN ONE RUN WITH EASY DRILL MACHINE

Tubi / Tube Ø	Tubi / Tube □	Foro max / max Hole Ø
80 mm	150 x 70	D.18 / M12

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

UNITÀ DI FORATURA CON GIRI MANDRINO PROGRAMMABILI E AVANZAMENTO PROGRAMMABILE IN DECIMI/GIRO
DRILLING UNIT WITH PROGRAMMABLE MANDREL'S ROTATION AND PROGRAMMABLE FEEDING IN TENTHS/REV

FORATURA/MASCHIATURA DEL PEZZO DEFINENDO LA POSIZIONE DEI FORI SU ASSE IN X/Y
PIECES DRILLING/TAPPING ARE MADE BY PROGRAMMING THE POSITION OF THE X/Y AXES

POSSIBILITÀ DI OTTENERE FINO A 2 FORI DIVERSI PER TESTA UTILIZZANDO PUNTE A 2 DIAMETRI
POSSIBILITY TO OBTAIN UP 2 DIFFERENT HOLES FOR EACH DRILLING UNIT USING A 2-DIAMETERS POINTED TOE

POSSIBILITÀ DI ESEGUIRE FORI FILETTATI CON UNA SOLA TESTA CON PUNTE FORA-MASCHIA
POSSIBILITY TO DO THREADED HOLES WITH ONLY ONE DRILLING UNIT USING DRILL-TAPPING BITS

IN OPTIONAL PACCHETTO "INDUSTRIA 4.0" CON POSSIBILITÀ DI COLLEGARE LA MACCHINA A RETE AZIENDALE
IN OPTIONAL "INDUSTRY 4.0" PACK WITH POSSIBILITY TO CONNECT THE MACHINE TO THE COMPANY NETWORK

PROGRAMMAZIONE VELOCE E INTUITIVA CON IL NOVO DISPLAY TOUCH 10" OPTIONAL QUICK AND INTUITIVE PROGRAMMING WITH NEW 10" TOUCH SCREEN OPTIONAL DISPLAY

PLC TEX MOD. "POWER J"
MOD. "POWER J" PLC TEX

DISPLAY TOUCH 10"
10" TOUCH SCREEN DISPLAY

PROGRAMMI DI LAVORO ARCHIVIABILI SU CHIAVE USB
USB ENTRY TO ARCHIVE THE WORKING PROGRAMS

VISUALIZZAZIONE DISEGNO DEL PEZZO DA LAVORARE
WORKPIECES DISPLAY

DIVERSE LAVORAZIONI SELEZIONABILI: FORATURA, MASCHIATURA, LAVORAZIONE FORA-MASCHIA E FORATURA A DUE DIAMETRI
DIFFERENT SELECTABLE PROCESSES: DRILLING, TAPPING, DRILL-TAP PROCESS AND 2-DIAMETER TIP TOE WORKING DRILLING PROCESS

COMPATIBILE CON INDUSTRIA 4.0, CON POSSIBILITÀ DI COLLEGARE LA MACCHINA A RETE AZIENDALE
SUITABLE FOR INDUSTRY 4.0 PACK, WITH POSSIBILITY TO CONNECT THE MACHINE TO THE COMPANY NETWORK



RICHIEDILO IN OPTIONAL
REQUEST IT AS AN OPTIONAL





ProductLine



LINEE DI PUNZUNATURA
PUNCHING LINES



LINEE DI FORATURA
DRILLING LINES



PRESSE ORIZZONTALI
HORIZONTAL PRESSES

ECO IMPIANTI SRL
Sede Legale Amministrativa
Via Sacco e Vanzetti 67 - 41042 Fiorano Modenese (MO)
P.I. 02995320351 cap.soc. 100.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. di MO 02995320351 - REA MO-448645
Web: www.eco-impianti.it