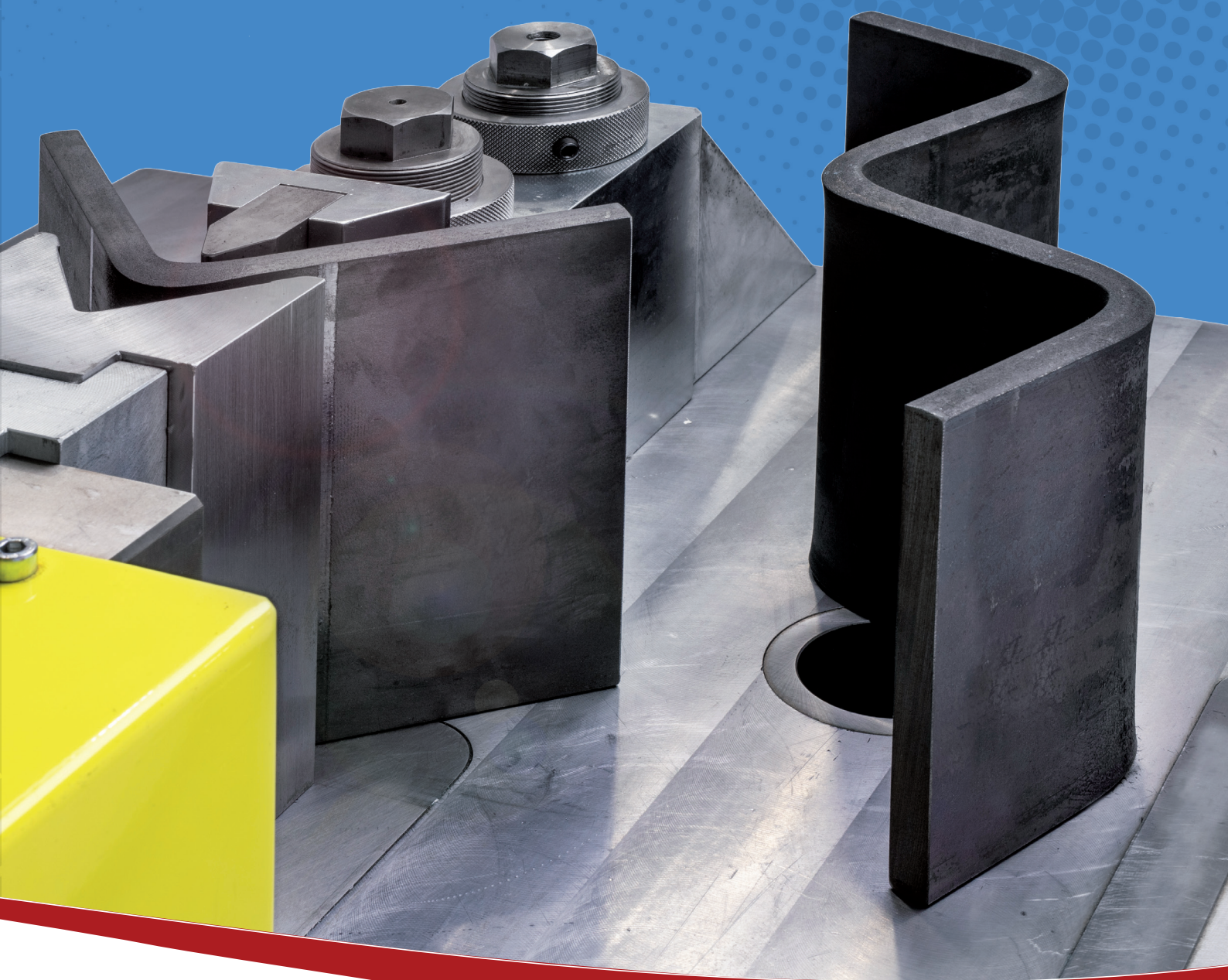


Presse Orizzontali Universali

Universal Horizontal Presses



info@eco-impianti.it



www.eco-impianti.it



+39 0536 914111



P320



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

P320

POTENZA DI SPINTA THRUST POWER	32 Ton/Tons
PIANO DI LAVORO WORKING TABLE	500x760 mm
DIMENSIONI MACCHINA MACHINE DIMENSIONS	500x1340x1150 mm
ALTEZZA PIANO DI LAVORO HEIGHT WORKING TABLE	930 mm
CORSA MAX MAXIMUM STROKE	250 mm
VELOCITÀ DI LAVORO WORKING SPEED	10 mm/s
POTENZA MOTORE ELETTRICO ELECTRIC MOTOR	3kw-4HP
MAX PIEGATURA MAXIMUM BENDING	200x18 mm
MAX CESCOIATURA MAXIMUM SHEARING	150x15 mm
MAX RADDRIZZATURA MAXIMUM STRAIGHTENING	H=200 mm

P400



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

P400

POTENZA DI SPINTA THRUST POWER	40 Ton/Tons
PIANO DI LAVORO WORKING TABLE	500x760 mm
DIMENSIONI MACCHINA MACHINE DIMENSIONS	500x1340x1150 mm
ALTEZZA PIANO DI LAVORO HEIGHT WORKING TABLE	930 mm
CORSA MAX MAXIMUM STROKE	250 mm
VELOCITÀ DI LAVORO WORKING SPEED	0 mm/s*
POTENZA MOTORE ELETTRICO ELECTRIC MOTOR	5,5kw-7,5HP
MAX PIEGATURA MAXIMUM BENDING	200x20 mm
MAX CESCOIATURA MAXIMUM SHEARING	150x15 mm
MAX RADDRIZZATURA MAXIMUM STRAIGHTENING	H=200 mm

* A RICHIESTA VELOCITÀ DI LAVORO SPECIAL
SPECIALS WORKING SPEEDS UPON REQUEST

P500



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

P500

POTENZA DI SPINTA THRUST POWER	50 Ton/Tons
PIANO DI LAVORO WORKING TABLE	570x904 mm
DIMENSIONI MACCHINA MACHINE DIMENSIONS	570x1640x1204 mm
ALTEZZA PIANO DI LAVORO HEIGHT WORKING TABLE	940 mm
CORSA MAX MAXIMUM STROKE	300 mm
VELOCITÀ DI LAVORO WORKING SPEED	10 mm/s*
POTENZA MOTORE ELETTRICO ELECTRIC MOTOR	5,5kw-7,5HP
MAX PIEGATURA MAXIMUM BENDING	200x25 mm
ALTEZZA PIEGATURA EXTRA CON TIRANTE EXTRA BENDING HEIGHT WITH TIE-ROD	400 mm
MAX CESCOIATURA MAXIMUM SHEARING	200x15 mm
MAX RADDRIZZATURA MAXIMUM STRAIGHTENING	H=250 mm

* A RICHIESTA VELOCITÀ DI LAVORO SPECIAL
SPECIALS WORKING SPEEDS UPON REQUEST

P620



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

P620

POTENZA DI SPINTA THRUST POWER	62 Ton/Tons
PIANO DI LAVORO WORKING TABLE	700x1000 mm
DIMENSIONI MACCHINA MACHINE DIMENSIONS	700x1800x1350 mm
ALTEZZA PIANO DI LAVORO HEIGHT WORKING TABLE	960 mm
CORSA MAX MAXIMUM STROKE	350 mm
VELOCITÀ DI LAVORO WORKING SPEED	10 mm/s*
POTENZA MOTORE ELETTRICO ELECTRIC MOTOR	5,5kw-7,5 HP
MAX PIEGATURA MAXIMUM BENDING	200x30 mm
ALTEZZA PIEGATURA EXTRA CON TIRANTE EXTRA BENDING HEIGHT WITH TIE-ROD	300 mm
MAX CESCOIATURA MAXIMUM SHEARING	200x18 mm
MAX RADDRIZZATURA MAXIMUM STRAIGHTENING	H=250 mm

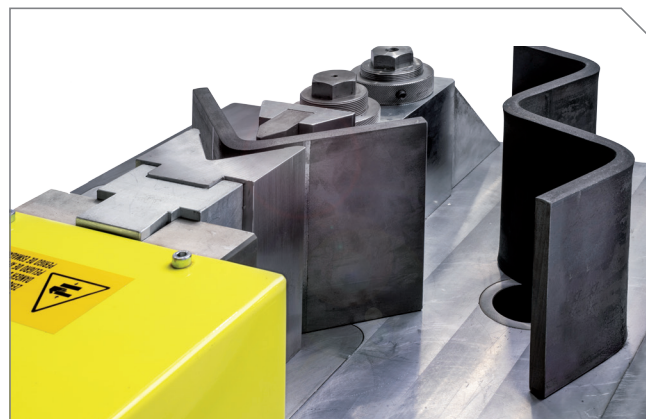
* A RICHIESTA VELOCITÀ DI LAVORO SPECIAL
SPECIALS WORKING SPEEDS UPON REQUEST

Attrezzi per Presse orizzontali . Piegatura

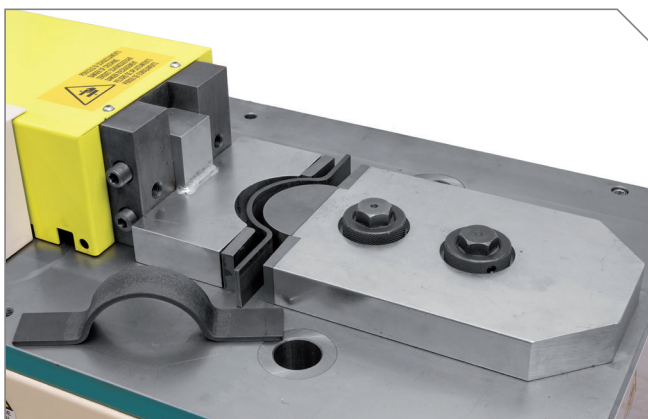
Tools for horizontal Presses. Bending



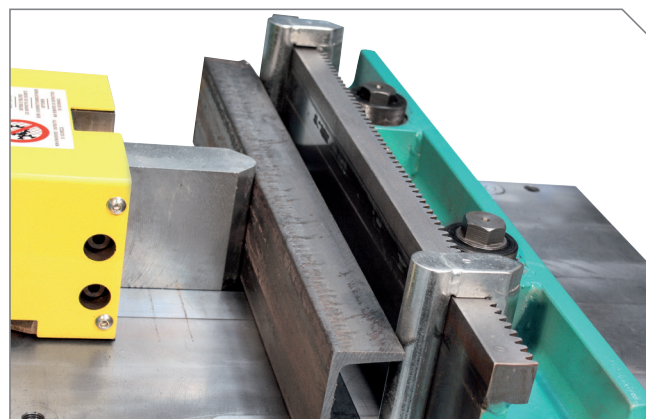
PUNZONE DI PIEGATURA PER FIGURE CHIUSE
DISPONIBILI PER DIVERSI SPESSORI E ALTEZZE
BENDING PUNCH FOR OPENED SHAPES
AVAILABLE FOR DIFFERENT THICKNESS AND HIGH



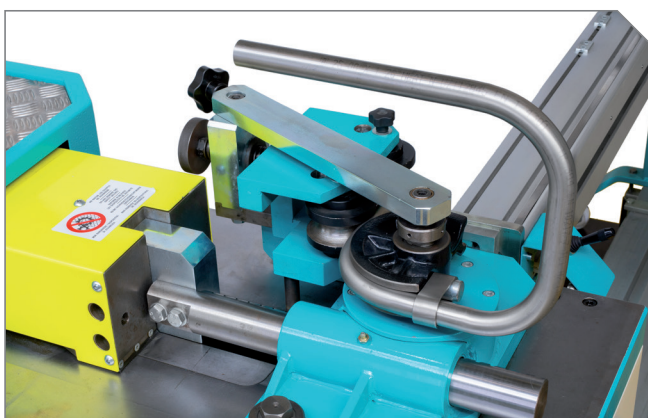
PUNZONE DI PIEGATURA PER FIGURE APERTE
DISPONIBILI PER DIVERSI SPESSORI E ALTEZZE
BENDING PUNCH FOR CLOSED SHAPES
AVAILABLE FOR DIFFERENT THICKNESS AND HIGH



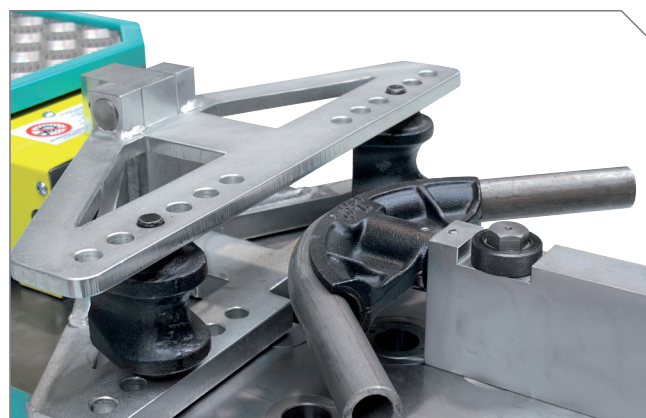
STAMPO SAGOME A DISEGNO
DIE FOR DECORATIVE SHAPES



ATTREZZO RADDRIZZA BARRE
BAR STRAIGHTENING TOOL



ATTREZZO CURVATUBI ROTATIVO
DISPONIBILE ANCHE CON ANIMA INTERNA
ROTARY PIPE BENDING TOOL
AVAILABLE ALSO WITH INTERNAL CORE



ATTREZZO CURVATUBI A 2 GANASCE PER PIEGHE FINO A 90°
DISPONIBILE ANCHE A 4 GANASCE PER PIEGHE FINO A 180°
2-JAW PIPE BENDING TOOL FOR BENDS UP 90°
AVAILABLE ALSO WITH 4-JAW FOR BENDS UP 180°

	Ø max	Sp./Th. max	R min	R max	● ■
P320	48	3 mm	Ø Tubo x 2,5	250	30
P400	48	3 mm	Ø Tubo x 2,5	250	30

	Ø max	Sp./Th. max
P320	1½"	4 mm
P400	1½"	4 mm



Centro di lavoro a CN per barre in rame CN working unit for copper bars



CENTRO DI LAVORO PER BARRE IN RAME COMPOSTO DA: / WORKING UNIT FOR COPPER BARS, COMPRISING:

PRESSA ORIZZONTALE / P400 / P500 / P620
HORIZONTAL PRESS / P400 / P500 / P620

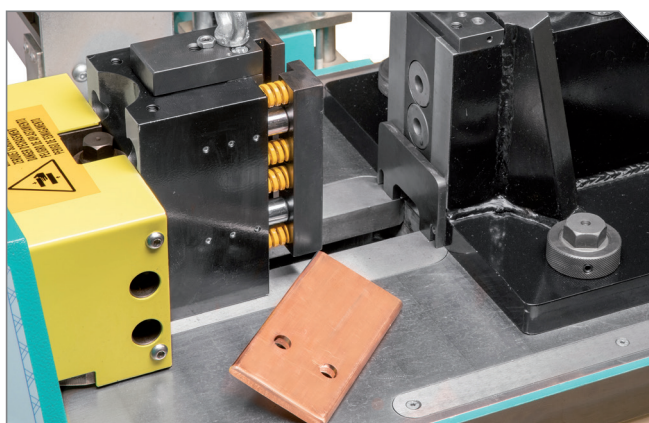
ATTREZZO BASE PER TRINCIATURA E PUNZONATURA MULTIPLA
BASIC SHEARING AND MULTIPLE PUNCHING TOOL

RISCONTRO MOTORIZZATO A CN MOD. "SPEEDY"
CNC MOTOR-DRIVEN PIECE FEEDING AND POSITIONING SYSTEM MOD. "SPEEDY"

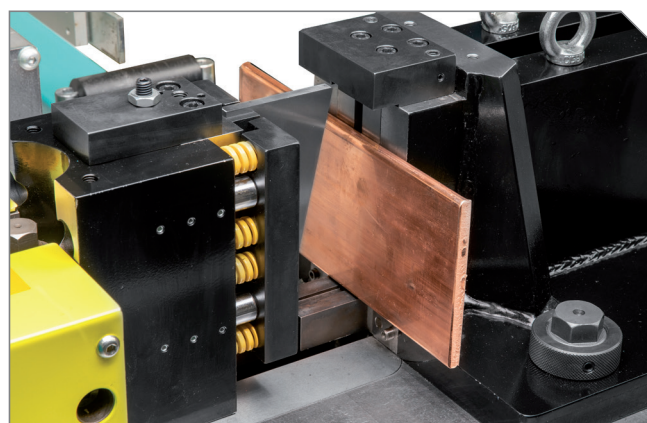
2 RULLIERE A PARALLELOGRAMMA DI SOSTEGNO BARRE CON CAMBIO DELL'ALTEZZA DA PIANO MACCHINA IN MODO SEMPLICE E RAPIDO
TWO ROLLER CONVEYORS, ARRANGED IN A PARALLELOGRAM FRAME ADJUSTABLE IN HEIGHT, FOR SUPPORTING BARS

CAMBIANDO L'ATTREZZO, LA MACCHINA DIVENTA UNA PIEGATRICE DI BARRE A CN ED ESEGUE PIEGHE DI ALTA PRECISIONE
BY CHANGING THE TOOL, THE MACHINE TURNS INTO A CNC BENDER ABLE TO BEND BARS AT HIGH PRECISION

	P400	P500	P620
ALTEZZA MAX DI TRINCIATURA MAX SHEARING HEIGHT	150	250	250
MAX SPESSORE DI TRINCIATURA MAX SHEARING THICKNESS	10	15	15



COPIE DI INSERTI PUNZONI E MATRICI PER FORI MULTIPLI A CAMBIO RAPIDO
PAIR OF QUICK-CHANGE INSERT, PUNCHES AND DIES FOR MULTIPLE HOLES



COPIA DI INSERTI DI TRINCIATURA PER TAGLIO PLANARE
PAIR OF SHEARING INSERTS FOR FLAT CUT

Centro di lavoro a CN per barre in rame

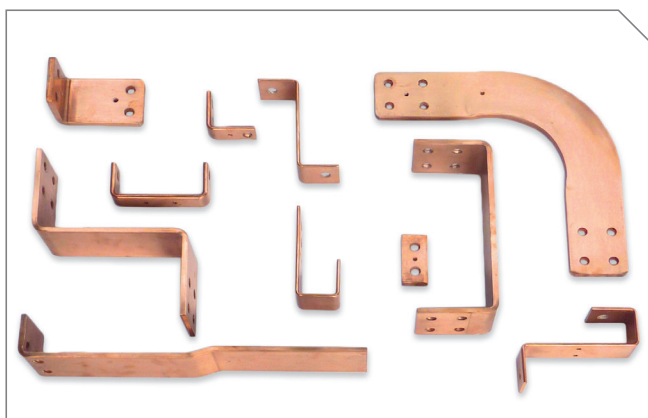
CN working unit for copper bars



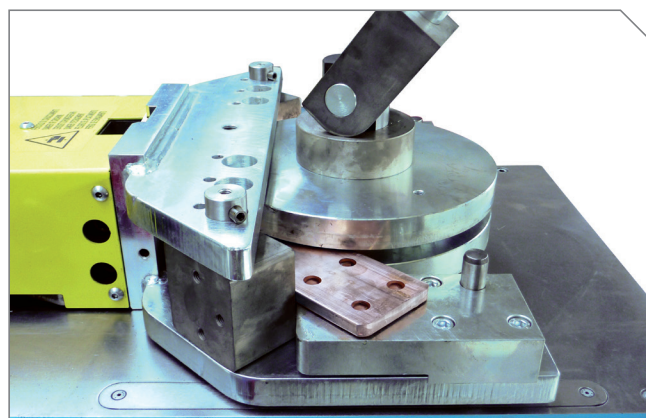
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

TIRANTE ANTI-FLESSIONE PER PUNZONI DI PIEGATURA H200: EVITA LA FLESSIONE DEL PERNO DI PIEGATURA DURANTE LA PIEGA
ANTI-BENDING TIE-ROD FOR BENDING PUNCH H200: IT AVOID THE PIN FLEXURE DURING THE BENDING

MATRICE CON CORREZIONE AUTOMATICA DELL'ANGOLO: L'OPERAZIONE IMPOSTA L'ANGOLO DI PIEGA E LA MACCHINA IN AUTOMATICO CALCOLA LA CORSA DI PIEGATURA IDONEA AD OTTENERE L'ANGOLO DESIDERATO
AUTOMATIC CORNER CORRECTION DIE: THE OPERATOR SETS THE BENDING CORNER AND THE AUTOMATICALLY THE MACHINE CALCULATES THE BENDING STROKE TO OBTAIN THE DESIRED CORNER

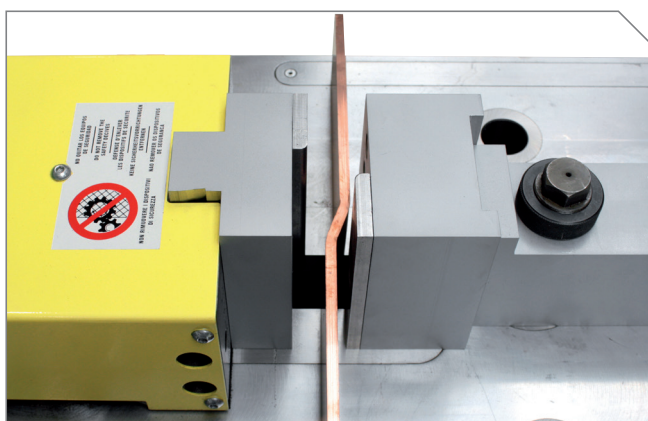


ALCUNI CAMPIONI DI BARRE LAVORATE
SAMPLES OF FINISHED BARS

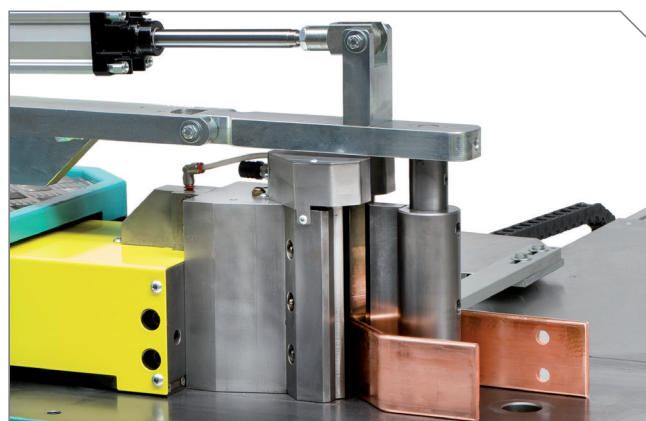


ATTREZZO PIEGABARRE IN PIANO
BENDING TOOL FOR BAR LAID FLAT

	max
P400	100 x 10 mm
P620	120 x 20 mm



ATTREZZO PER DOPPIA PIEGA CON SOSTITUZIONE RAPIDA DEGLI INSERTI
TOOL FOR DOUBLE BEND WITH QUICK-CHANGE INSERTS



MATRICE ELETTRONICA CON CORREZIONE AUTOMATICA DELL'ANGOLO DI PIEGA PROGRAMMATO
ELECTRONIC DIE WITH AUTOMATIC ADJUSTMENT OF A BENDING CORNER



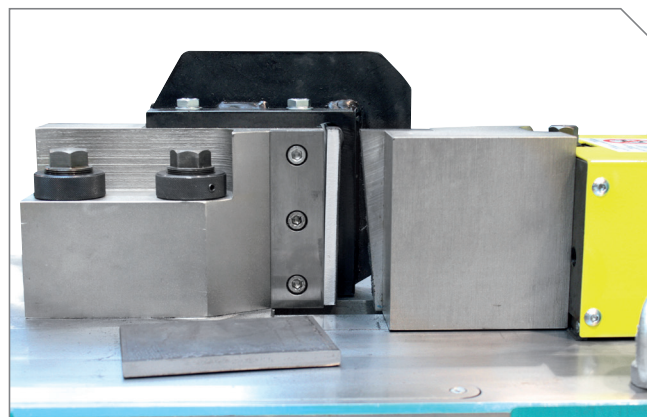
Attrezzi da ceiosatura

Shearing tools



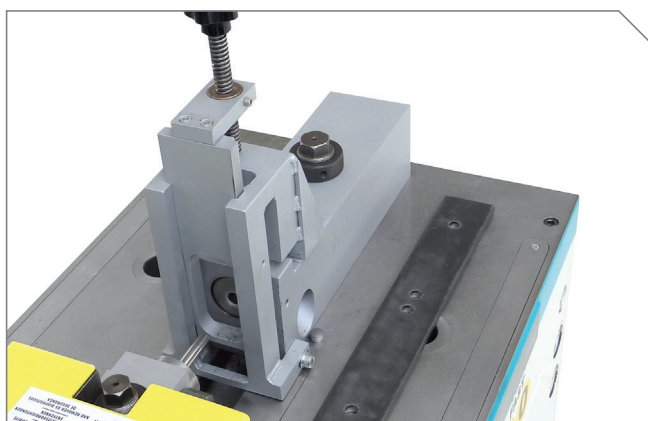
ATTREZZO CESOIA UNIVERSAL
UNIVERSAL SHEAR TOOL

	■	Sp / Thk	L	—
P320	100 mm	3/4 mm	100 x 50 mm	100 x 100 x 7 mm
P400	100 mm	3/4 mm	100 x 50 mm	100 x 100 x 7 mm
P500	150 mm	3/4 mm	150 x 70 mm	150 x 150 x 7 mm
P620	150 mm	3/4 mm	150 x 70 mm	150 x 150 x 7 mm



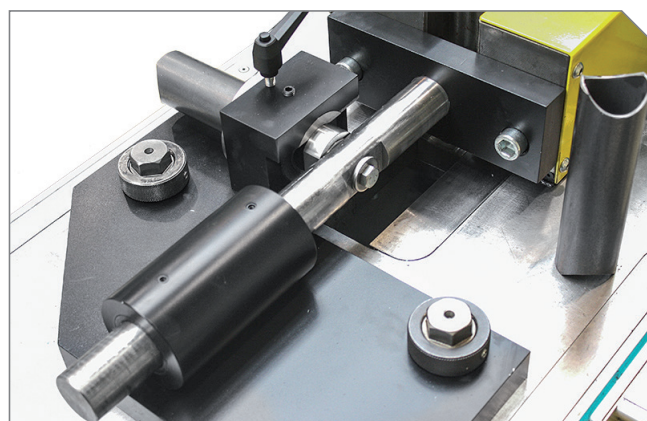
ATTREZZO CESOIA
SHEAR TOOL

	H	—	●	■
P320	150 mm	150 x 15	30	28
P400	150 mm	150 x 15	30	28
P500	200 mm	200 x 15	40	35
P620	200 mm	200 x 18	45	40



ATTREZZO PUNZONE BARRE
PUNCHING TOOL FOR BARS

	Ø max
P320	35 mm
P400	35 mm
P500	40 mm
P620	40 mm



ATTREZZO SGOLATUBI A 90° E 45°
PIPE NOTCHER FOR 90° AND 45°

PLC TEX COMPUTER - POWER Z

DISPLAY TOUCH SCREEN 7" A COLORI
7" COLOR TOUCH SCREEN DISPLAY

INGRESSI USB PER COLLEGARE UNA TASTIERA ESTERNA E UNA CHIAVETTA USB PER ARCHIVIARE I PROGRAMMI DI LAVORO
USB ENTRIES TO CONNECT AN EXTERNAL KEYBOARD AND A USB KEY TO ARCHIVE THE WORK PROGRAMS

PORTA ETHERNET COMPRESA
ETHERNET PORT INCLUDED

DIVERSI AMBIENTI DI LAVORO DEDICATI ALLA TIPOLOGIA DI LAVORAZIONE DA SVOLGERE (PIEGATURA, PUNZONATURA, CESOIATURA...)
DIFFERENT WORKING ENVIRONMENT DEDICATED TO THE DIFFERENT TYPE OF PROCESS (BENDING, PUNCHING, SHEARING...)

VISUALIZZAZIONE DEL DISEGNO SCHEMATICO DEL PRODOTTO FINITO SEGUENDO IL PROGRAMMA SCRITTO DALL'OPERATORE
SCHEMATIC DRAWING VISUALIZATION OF THE FINISHED PRODUCT FOLLOWING THE PROGRAM WRITTEN FROM THE OPERATOR

PREDISPOSIZIONE PER IL PACCHETTO "INDUSTRIA 4.0"
(OPTIONAL)
PREPARATION FOR THE "INDUSTRIA 4.0" PACKAGE (OPTIONAL)

P500





RISCONTRO MOTORIZZATO A CN MOD. "SPEEDY" / NC MOTOR DRIVEN PIECE FEEDING MOD. "SPEEDY"

PUÒ ESSERE APPLICATO A TUTTI I MODELLI DI PRESSE
IT CAN BE APPLIED ON ALL HORIZONTAL PRESS MODELS

SERVE A POSIZIONARE I PEZZI PER DETERMINARE PIEGHE, PUNZONATURE O TAGLI IN SEQUENZA DA PROGRAMMA
IT IS FOR POSITIONING THE PIECES TO BEND, PUNCH OR CUT ACCORDING TO PROGRAMS

E' UNO STRUMENTO FACILE DA USARE, AFFIDABILE E PRECISO
IT IS EASY TO USE, RELIABLE AND PRECISE

PUÒ ESSERE FORNITO CON CORSE DA 1000 A 6000 mm
IT CAN BE PROVIDED WITH STROKES BETWEEN 1000 AND 6000 mm

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO FINO A 250 mm/s
POSITIONING SPEED UP TO 250 mm/s

IL CARRO È DOTATO DI 4 RUOTE IN DERLING CON 2 CUSCINETTI PER OGNI RUOTA E SCORRE SU DI UNA ROBUSTA GUIDA IN LEGA DI ALLUMINIO ESTRUSO E ANODIZZATO
THE CARRIAGE IS EQUIPPED WITH FOUR DERLING WHEELS WITH TWO BEARINGS EACH AND RUNS ON A SOLID GUIDE MADE OF ANODIZED EXTRUDED ALUMINIUM ALLOY

LA PRECISIONE DEL POSIZIONAMENTO È DI $\pm 0,1$ mm SU 3 mt
POSITIONING PRECISION $\pm 0,1$ mm ON 3 mt

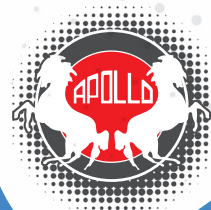
LA TRASMISSIONE DEL MOTO È DATA DA UN INGRANAGGIO TEMPRATO E RETTIFICATO CON DENTI OBLIQUI E CON CREMAGLIERA IN ASSENZA DI GIOCO
TRANSMISSION BY MEANS OF A GROUND TEMPERED GEAR WITH OBLIQUE TEETH AND RACK SYSTEM WITH NO CLEARANCE

ARRETRAMENTO AUTOMATICO DELLA BATTUTA PER IMPEDIRE FORZATURE SU DI ESSA DURANTE LA PIEGA DELLE BARRE
AUTOMATIC RETREATMENT TO AVOID FORCING ACTIONS ON IT WHILE BENDING THE BARS

80 PROGRAMMI MEMORIZZABILI
UP TO 80 PROGRAMS CAN BE STORED

50 INTERASSI PROGRAMMABILI SU OGNI PROGRAMMA
UP TO 50 CENTER-TO-CENTER DISTANCES CAN BE STORED IN EACH PROGRAM

POSSIBILITÀ DI SALVARE PROGRAMMI SU CHIAVETTA USB
USB ENTRY TO ARCHIVE THE WORKING PROGRAMS



ProductLine



LINEE DI PUNZUNATURA
PUNCHING LINES



LINEE DI FORATURA
DRILLING LINES



PRESSE ORIZZONTALI
HORIZONTAL PRESSES



ECO IMPIANTI SRL
Sede Legale Amministrativa
Via Sacco e Vanzetti 67 - 41042 Fiorano Modenese (MO)
P.I. 02995320351 cap.soc. 100.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. di MO 02995320351 - REA MO-448645
Web: www.eco-impianti.it

