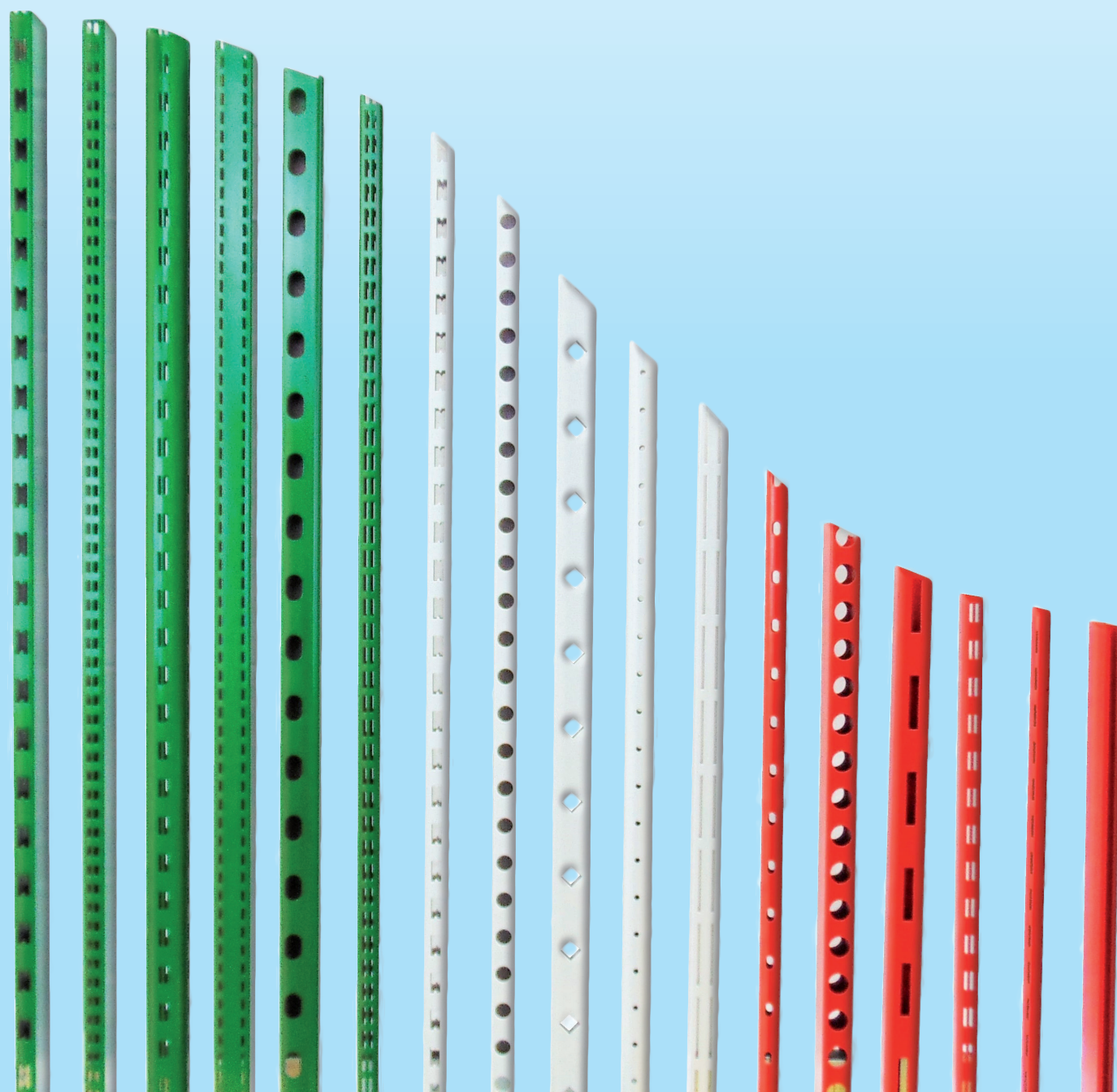


MACCHINE UTENSILI / MACHINE TOOLS

LINEE DI PUNZONATURA & FORATURA PUNCHING & DRILLING LINES





APOLLO

Macchine e impianti a marchio

Apollo

Soluzioni su misura per la lavorazione dei profili e dei tubi

Da oltre 50 anni, le macchine a marchio Apollo sono progettate per rispondere in modo mirato alle esigenze produttive dei clienti, sia in termini quantitativi che qualitativi. Ogni impianto viene costruito con componenti selezionati e di alta qualità, con l'obiettivo di garantire lunga durata, affidabilità e ridotta necessità di manutenzione.

Questi risultati sono il frutto di un'esperienza consolidata nel settore, supportata da una rete stabile di collaboratori esterni e fornitori storici con cui esiste una sinergia tecnica duratura.

Ad oggi, sono oltre 5000 le macchine vendute e operative in tutto il mondo, a testimonianza dell'efficacia delle soluzioni Apollo e della fiducia riposta dai clienti nel tempo.

La produzione a marchio Apollo comprende:

- Linee di punzonatura
- Linee di foratura e taglio
- Presse oleodinamiche orizzontali universali per piegatura, punzonatura o imbutitura di profili metallici
- Unità lineari motorizzate a controllo numerico (C.N.) e riscontri di misura
- Sistemi di carico, scarico e stoccaggio, sia per i profili da lavorare che per i pezzi finiti

Oggi, le tecnologie Apollo sono realizzate e sviluppate da Eco Impianti Srl, che ne ha acquisito il know-how e garantisce la continuità della produzione, del servizio e dell'assistenza tecnica e della ricambistica

Apollo-Branded Machines and Systems

Custom Solutions for Profile and Tube Processing

For over 50 years, Apollo-branded machines have been delivering tailor-made solutions designed to meet the specific production needs of our customers — both in terms of volume and quality. Each system is built using carefully selected, high-quality components to ensure durability, reliability, and low maintenance.

This performance is the result of decades of industry expertise, strengthened by a trusted network of long-term partners and suppliers, working in close technical synergy with our team.

With more than 5,000 machines sold and operating worldwide, Apollo stands as a trusted name in the industry — a testament to the efficiency of our solutions and the lasting confidence of our customers.

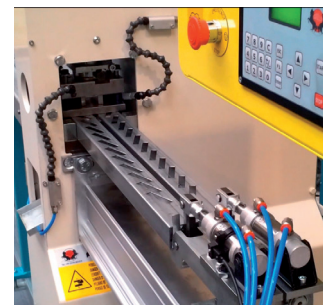
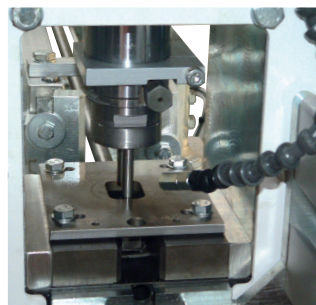
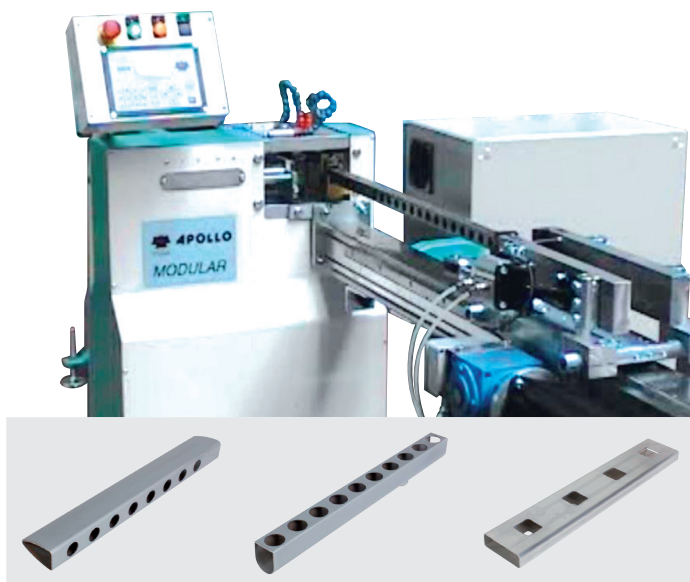
Our product range includes:

- Punching lines
- Drilling and cutting lines
- Universal horizontal hydraulic presses for bending, punching, and deep drawing of metal profiles
- Motorized CNC linear units and positioning stops
- Loading, unloading, and storage systems for both raw profiles and finished parts

Today, Eco Impianti Srl proudly develops and manufactures Apollo technologies, having acquired the know-how and ensuring full continuity in production, customer service, technical support, and spare parts availability

206-V10**MODULAR A 1 TESTA VERTICALE**
ONE-VERTICAL HEAD MODULAR

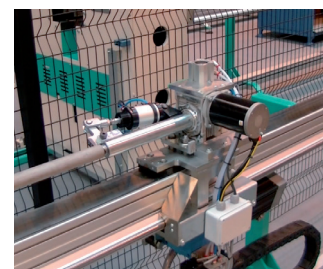
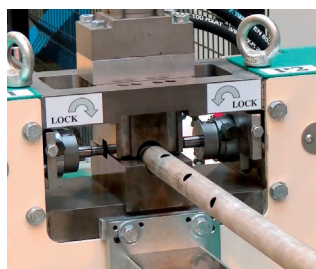
Ø MAX. FORO	DIMENS. MAX. TUBO	POTENZA	VELOCITÀ
MAX HOLE Ø	MAX TUBE SIZES	CAPACITY	SPEED
Ø 58 mm.	Ø 60 mm.	10 ton./tons	1 foro al sec. 1 hole/sec.
Ø 40 mm.	60x80 mm.	10 ton./tons	1 foro in 1,2 sec. 1 hole in 1,2 sec.

**206-0****MODULAR A 1 TESTA ORIZZONTALE**
ONE-HORIZONTAL HEAD MODULAR

Ø MAX. FORO	DIMENS. MAX. TUBO	POTENZA	VELOCITÀ
MAX HOLE Ø	MAX TUBE SIZES	CAPACITY	SPEED
Ø 35 mm.	Ø 60 mm.	10 ton./tons	1 foro al sec. 1 hole/sec.

**206-2****MODULAR A 2 TESTE ORIZZONTALI**
TWO-HORIZONTAL HEAD MODULAR

Ø MAX. FORO	DIMENS. MAX. TUBO	POTENZA	VELOCITÀ
MAX HOLE Ø	MAX TUBE SIZES	CAPACITY	SPEED
Ø 35 mm.	Ø 60 mm.	10 ton./tons	2 fori in 1,2 sec. 2 holes in 1,2 sec.
Ø 40 mm.	Ø 60 mm.	10 ton./tons	2 fori in 1,5 sec. 2 holes in 1,5 sec.



Punzonano tubi o profili di lunghezza da 1 fino a 7 metri. They punch tubes or profiles from 1 to 7 meters in length.

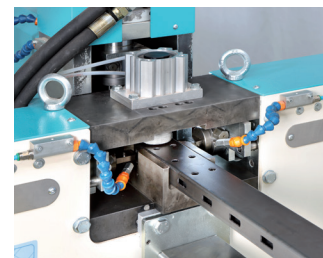
206-3

MODULAR A 2 TESTE + 3 TESTA VERTICALE TWO-HEAD MODULAR PLUS A THIRD VERTICAL HEAD



Ø MAX. FORO	DIMENS. MAX. TUBO	POTENZA	VELOCITÀ
MAX HOLE Ø	MAX TUBE SIZES	CAPACITY	SPEED
Ø 35 mm.	Ø 60 mm.	6,5 ton./tons	1 foro in 1,2 sec. 1 hole in 1,2 sec.
Ø 40 mm.	Ø 60 mm.	10 ton./tons	2 fori in 1,5 sec. 2 holes in 1,5 sec.

- Punzonatura fino a 4 pareti dei tubi, in un unico passaggio in macchina.
- Punching holes on up to four walls of a tube in a single run through the machine.



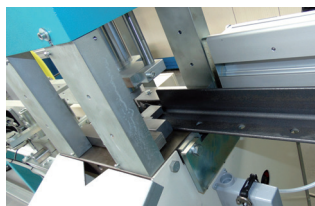
204-30

PMV A 1 TESTA VERTICALE ONE-VERTICAL HEAD PMV



Ø MAX. FORO	DIMENS. MAX. TUBO	POTENZA	VELOCITÀ
MAX HOLE Ø	MAX TUBE SIZES	CAPACITY	SPEED
Ø 35 mm.	Ø 90 mm.	30 ton./tons	1 foro al sec. 1 hole/sec.
Ø 40 mm.	Ø 90 mm.	30+30 ton./tons	1 foro al sec. 1 hole/sec.

- Punzonatura su una o più pareti dei tubi in un unico passaggio in macchina.
- Punzonatura di piatti o profili.
- Punching holes on one or two walls of a tube in a single run through the machine.
- Punching of flat bars or profiles.



204-50

PMV 50 TON. PMV 50 TONS



Ø MAX. FORO	DIMENS. MAX. TUBO	POTENZA	VELOCITÀ
MAX HOLE Ø	MAX TUBE SIZES	CAPACITY	SPEED
Ø 50 mm.	Ø 120 mm.	50 ton./tons	1 foro in 1,5 sec. 1 hole in 1,5 sec.
Ø 40 mm.	≠ 12x12	50 ton./tons	1 foro in 1,6 sec. 1 hole in 1,6 sec.

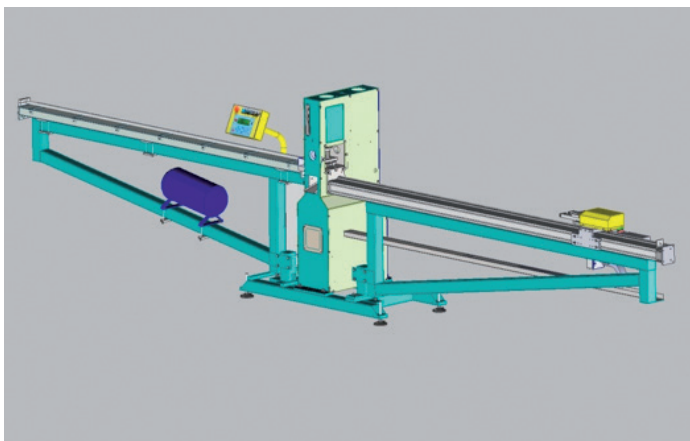
- Punzonatura su una o 2 pareti dei tubi in un unico passaggio in macchina.
- Punzonatura di piatti o profili.
- Punching holes on one or two walls of a tube in a single run through the machine.
- Punching of flat bars or profiles.



206-A

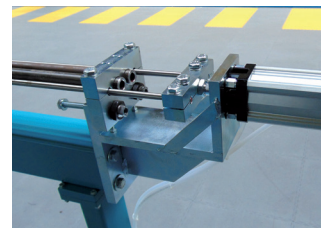
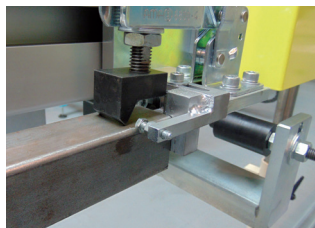
MODULAR A 1 TESTA VERTICALE CON STRUTTURA AUTOPORTANTE

1 VERTICAL HEAD MODULAR WITH SELF-STANDING STRUCTURE



Ø MAX. FORO	DIMENS. MAX. TUBO	POTENZA	VELOCITÀ
MAX HOLE Ø	MAX TUBE SIZES	CAPACITY	SPEED
Ø 58 mm.	Ø 60mm.	10 ton./tons	1 foro al sec. 1 hole/sec.
40 mm.	60x80 mm.		1 foro in 1,2 sec. 1 hole in 1,2 sec.

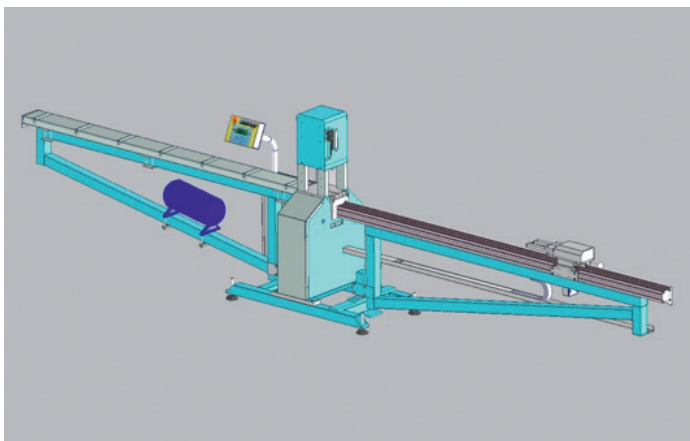
- La macchina viene consegnata funzionante e non serve l'installazione.
- The machine is delivered operative and the installation is not needed.



204-A

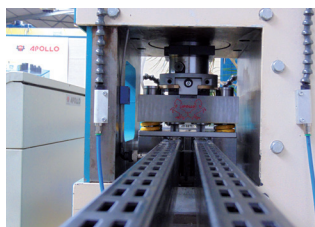
PMV A 1 TESTA VERTICALE CON STRUTTURA AUTOPORTANTE

1 VERTICAL HEAD PMV WITH SELF-STANDING STRUCTURE



Ø MAX. FORO	DIMENS. MAX. TUBO	POTENZA	VELOCITÀ
MAX HOLE Ø	MAX TUBE SIZES	CAPACITY	SPEED
Ø 35 mm.	Ø 90 mm.	30 ton./tons	1 foro al sec. 1 hole/sec.

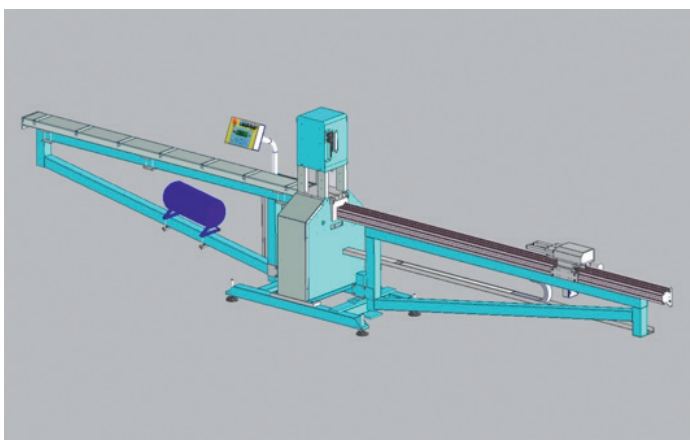
- La macchina viene consegnata funzionante e non serve l'installazione.
- The machine is delivered operative and the installation is not needed.



204-50 + SP2T

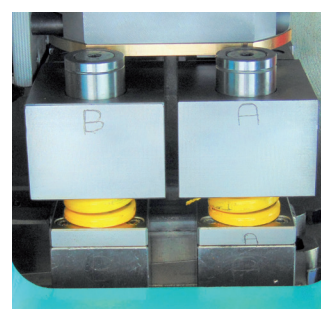
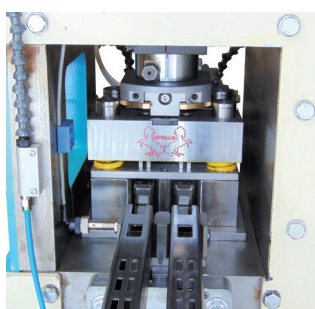
PMV CON GRUPPO PUNZONATURA DOPPIO TUBO

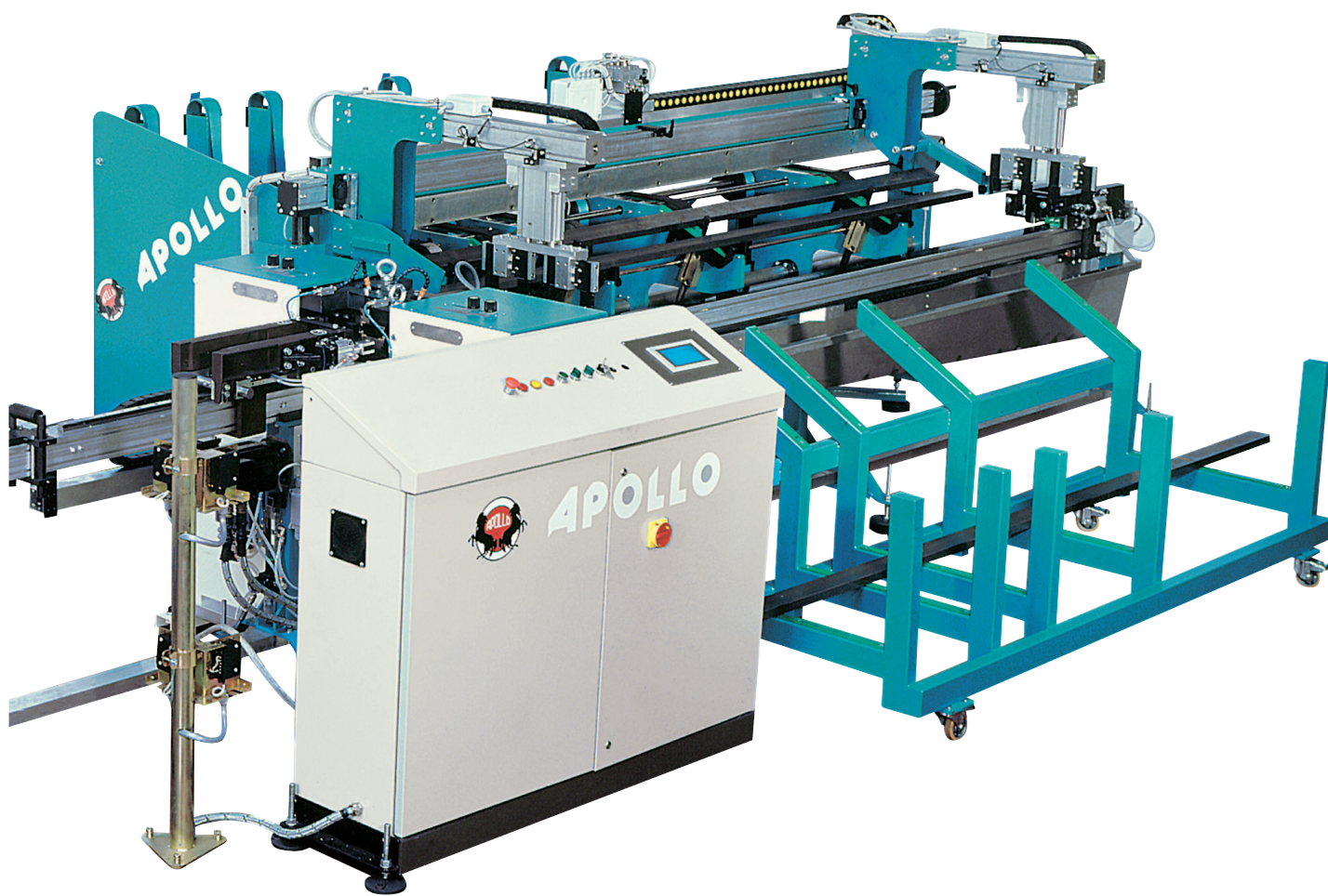
PMV WITH PUNCHING UNIT FOR DOUBLE TUBE



Ø MAX. FORO	DIMENS. MAX. TUBO	POTENZA	VELOCITÀ
MAX HOLE Ø	MAX TUBE SIZES	CAPACITY	SPEED
Ø 50 mm.	Ø 60 mm.	50 ton./tons	1 foro in 1,5 sec. 1 hole in 1,5 sec.

- La macchina è dotata di uno stampo per la punzonatura di due tubi alla volta.
- Possibilità di punzonare due fori di forme diverse.
- The machine is equipped with a mould for punching two tubes at a time.
- Possibility to punch two holes with different shapes.





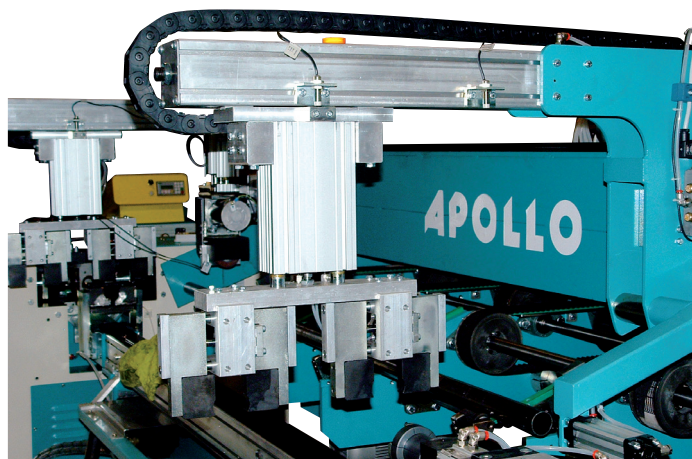
- Punzona tubi: min. 600mm. max. 7000mm.
- Carico e scarico dei tubi in automatico con autonomia di 4 ore.
- Programmazioni fori in base alle esigenze del cliente.
- Tubes punching: min. 600mm. max. 7000mm.
- Automatic loading and unloading of tubes with an autonomy of 4 hours.
- Holes programming according to customer's needs.



Anima ad espansione
Expansion core



Raccolta tubi motorizzata
Motorized tubes collection



218-B manipolatore automatico
218-B automatic manipulator



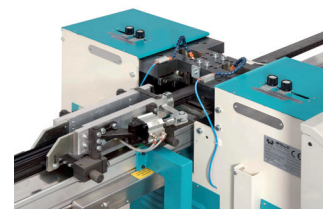
200

TWIN CLASSICA CLASSIC TWIN



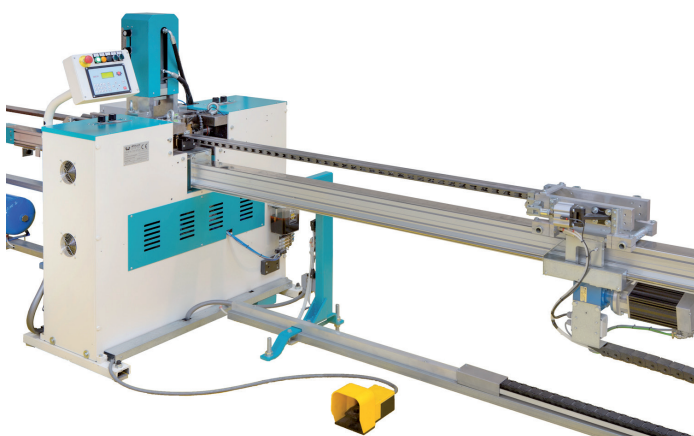
Ø MAX. FORO	DIMENS. MAX. TUBO	POTENZA	VELOCITÀ
MAX HOLE Ø	MAX TUBE SIZES	CAPACITY	SPEED
70x20 mm.	120x80 mm.	13 ton./tons	2 fori in 1,3 sec. 2 holes in 1,3 sec.

- 3 velocità di punzonatura selezionabili.
- Può punzonare con una o due teste di punzonatura.
- Può punzonare con due programmi diversi le due pareti dei tubi, contemporaneamente.
- 3 different punching speeds can be selected.
- It can punch with either one or two punching heads.
- It can punch two walls of a tube with two different programmes at the same time.



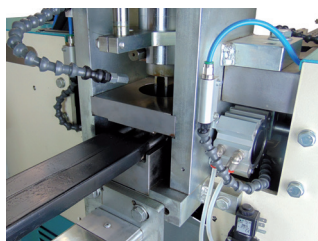
200+216

TWIN CON 3 TESTE DI PUNZONATURA TWIN WITH A THIRD PUNCHING HEAD



Ø MAX. FORO	DIMENS. MAX. TUBO	POTENZA	VELOCITÀ
MAX HOLE Ø	MAX TUBE SIZES	CAPACITY	SPEED
70x20 mm.	120x80 mm.	Max 20 ton./tons	2 fori in 1 sec. 2 holes in 1 sec.

- Può punzonare fino a 4 pareti di un tubo in un unico passaggio macchina.
- La programmazione e la punzonatura delle varie teste è indipendente.
- It can punch up to 4 walls of a tube in a single run through the machine.
- The programming and the punching of the various heads are independent.



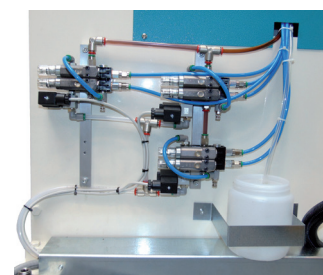
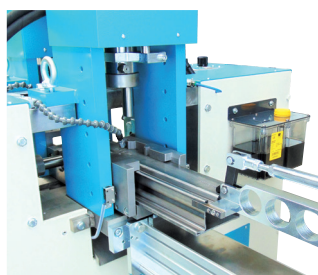
200M

TWIN MAGGIORATA CON 4 TESTE DI PUNZONATURA INCREASED TWIN WITH 4 PUNCHING HEADS



Ø MAX. FORO	DIMENS. MAX. TUBO	POTENZA	VELOCITÀ
MAX HOLE Ø	MAX TUBE SIZES	CAPACITY	SPEED
Ø 50 mm.	150x100 mm.	22 ton./tons	1 foro in 2 sec. 1 hole in 2 sec.

- Può punzonare 4 pareti di un tubo in un unico passaggio.
- Ogni testa è indipendente.
- It can punch 4 walls of a tube in a single run through the machine.
- Each head is independent.

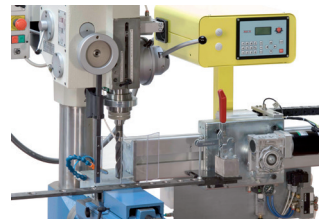


227

TRAPANO CON SPEEDY DRILL WITH SPEEDY



- Il trapano dispone di 14 velocità di rotazione utensile da 45 a 1650 giri.
- Tre velocità di discesa utensile.
- Morsa in dotazione apertura max. 150mm.
- Posizionamento pezzo automatico da programma.
- Fornibile con lunghezza Speedy da 1 a 12 mt.
- The drill has 14 different tool rotating speeds ranging from 45 to 1650 revolutions.
- Three different tool descent speeds.
- Delivered with vice, max. opening 150mm.
- Automatic positioning of the piece as set on the program.
- It can be delivered with a Speedy long from 1 to 12 m.

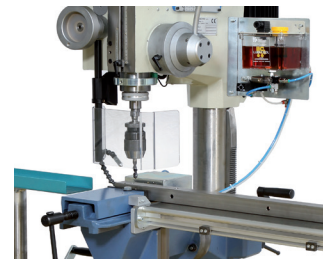
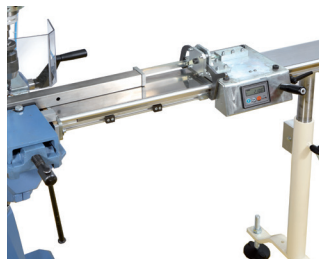


238

TRAPANO CON RISCONTRO DRILL WITH FEEDBACK DEVICE



- Il trapano dispone di 14 velocità di rotazione utensile da 45 a 1650 giri.
- Tre velocità di discesa utensile.
- Riscontro manuale con quote sul display del visualizzatore.
- Fornibile con lunghezza riscontro da 1 a 3 mt.
- The drill has 14 different tool rotating speeds ranging from 45 to 1650 revolutions.
- Three different tool descent speeds.
- Manual length stop with displayed measurements on the display.
- It can be delivered with a Speedy long from 1 to 3 m.



206-C

MODULAR COMPACT COMPACT MODULAR



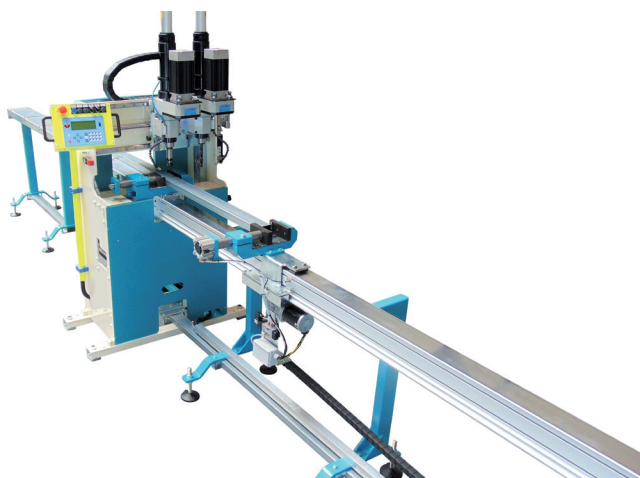
- Punzonatrice verticale mono punzone.
- 10 ton. di potenza.
- Quadro elettrico incorporato con comando a pedale.
- Vertical punching machine with a single punch.
- 10 tons capacity.
- Built-in electrical panel with pedal control.



264

EASY DRILL A 2 ASSI CON UNA TESTA DI FORATURA

2-AXIS EASY DRILL WITH A DRILLING HEAD



TUBI Ø	TUBI □		
TUBE Ø	TUBE □		
90 mm.	50x150 mm.	80x80 mm.	100x60 mm.

- Foratura su linee diverse.
- Possibilità di ottenere 2 Ø di fori diversi utilizzando una punta a 2 diametri.
- Variatore di velocità ad inverter.
- Fornibile con lunghezza da 1 a 7 mt.
- Drilling on different lines.
- Possibility of getting 2 different hole diameters by using a 2-diameter drilling bit.
- Speed variator by inverter.
- It can be delivered in lengths from 1 to 7 m.



265

EASY DRILL A 2 ASSI CON 2 TESTE DI FORATURA

2-AXIS EASY DRILL WITH 2 DRILLING HEADS



TUBI Ø		
TUBE Ø		
80x150 / Ø 80 mm.	100x100 mm.	150x80 mm.

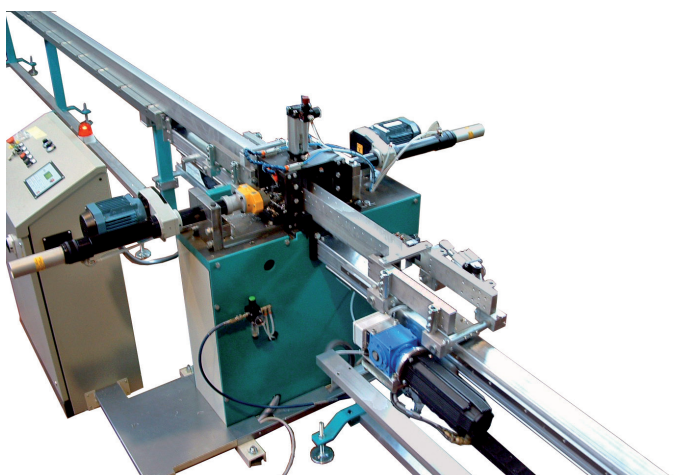
- Foratura su linee diverse con fori sfalsati tra loro.
- Possibilità di ottenere 4 Ø di fori diversi utilizzando punte a 2 diametri.
- Variatore di velocità ad inverter.
- Fornibile con lunghezza da 1 a 7 mt.
- Drilling on different lines with staggered holes.
- Possibility of getting 4 different hole diameters by using a 2-diameter drilling bit.
- Speed variator by inverter.
- It can be delivered in lengths from 1 to 7 m.



271

EASY DRILL A 2 TESTE ORIZZONTALI CONTRAPPOSTE

EASY DRILL WITH 2 OPPOSING HORIZONTAL HEADS



TUBI □		
TUBE □		
50x150 mm.	80x80 mm.	100x60 mm.

- Foratrice automatica che fora con 2 teste orizzontali contrapposte.
- Pinza del carro per eseguire fori orizzontali contrapposti.
- Automatic drilling machine that drills with 2 horizontal opposing heads.
- Clamp of the carriage to perform opposing horizontal holes.





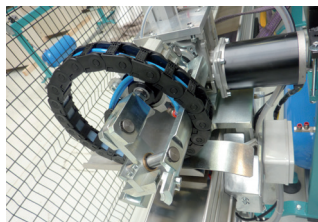
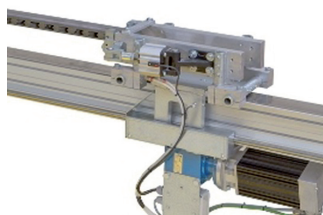
- La macchina fora e taglia le barre a misura in un unico passaggio da programma.
- Può lavorare barre fino a 6 mt.
- Dimensione max. fori Ø 18 su acciaio.
- Dotata di due unità di unità di foratura, una può essere allestita con patrona per eseguire filettature, oppure dotata di punta che fora e maschia installata su mandrino flottante.
- La segatrice incorporata ha un disco di Ø max. 375 con avvicinamento rapido alla barra e potenza di taglio regolabile.
- Visibilità pezzo forato sullo schermo con quote fori.
- The machine drills and cuts the bars to length in just one run, as set on the program.
- It can machine bars up to 6 m.
- Max. hole diameter on steel: Ø 18.
- It is equipped with two drilling units, it can be fitted with a lead screw in order to perform threads or with a bit that drills and taps, installed on a floating spindle.
- The built-in saw has a disk of max. Ø 375 with quick approach to the bar and adjustable cutting power.
- The drilled piece with the holes' sizes is displayed on the screen.



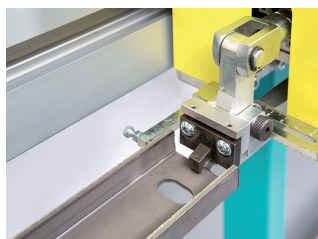
DIMENSIONI MAX.	FORO Ø MAX.	LUNGHEZZA
MAX. SIZES	MAX. HOLE Ø	LENGTH
○ 100 mm.	18mm. Su	Min.
□ 90x90 mm.		Max. 6000mm.
□ 150x60 mm.		

ALX**ALIMENTATORE DI BARRE A CNC**
CNC BAR FEEDER

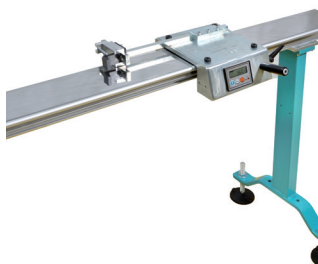
- Alimentatore automatico di barre con cremagliera a denti obliqui.
- Velocità di spostamento 60mt. al minuto.
- Max. 60 Kg. di peso trasportabile.
- Fornibile da 1 a 7mt.
- Trova impiego sulle linee di punzonatura.
- Automatic bar feeder with oblique-toothed rack.
- Displacement speed: 60 m per minute.
- Max weight to be carried: 60 kg.
- It can be delivered in lengths from 1 to 7 m.
- To be combined with punching lines.

**209****SPEEDY ALIMENTATORE DI BARRE A C.N.**
SPEEDY N.C. BAR FEEDER

- Alimentatore automatico di barre con carro porta morsa.
- Velocità di movimentazione 200mm. al secondo.
- Max. 45 Kg. di peso trasportabile.
- Fornibile da 1 a 7mt.
- Può essere abbinato a trapani, cesoie, presse e punzonatrici in genere.
- Automatic bar feeder with vice-holding carriage.
- Displacement speed: 200 mm per second.
- Max weight to be carried: 45 kg.
- It can be delivered in lengths from 1 to 7 m.
- It can be combined with drills, shears, presses and punching machines in general.

**253+211****RISCONTRO MOBILE VISUALIZZATO CON RULLIERA**
MOBILE DISPLAYED LENGTH-STOP WITH ROLLER CONVEYOR

- Può essere abbinato a trapani, presse, cesoie e punzonatrici in genere.
- Fornibile da 1 a 3 metri di lunghezza.
- Il visualizzatore rileva costantemente la posizione del pezzo.
- It can be combined with drills, shears, presses and punching machines in general.
- It can be delivered in lengths from 1 to 3 m.
- The display constantly detects the position of the piece.



Sistema di riferimento basculante su doppia fila di camme
Oscillating reference system on double cam row

200+216+MACH3

MANIPOLATORE A PORTALE MACH-3 **MACH-3 PORTAL MANIPULATOR**



- Il manipolatore a portale Mach-3 abbinato alla Twin, costituisce un impianto automatico senza presidio.
- Carica e scarica i tubi su due contenitori diversi.
- La pinza magnetica può avere una portata fino a 50 Kg. e sollevare tubi lunghi fino a 4 metri.
- La velocità max. di movimento assi è di 30 mt al minuto.
- Il Mach-3 può essere dotato di un evacuatore totale di sfridi dall'interno dei tubi.
- In combination with our Twin punching machine, Mach-3 portal manipulator is an automatic equipment with no operator.
- It loads and unloads tubes on two different containers.
- The magnetic clamp can have a capacity up to 50 Kg and lift up to 4 m long tubes.
- Its max axis handling speed is 30 m per minute.
- Our Mach-3 can be equipped with a specific evacuation system for removing scraps inside the tubes.



Pinza di presa pezzo inclinabile per evacuazione degli sfridi dall'interno del tubo
Tilting piece-taking clamp for ejecting scraps from the inside of the tube



ECO IMPIANTI SRL
Sede Legale Amministrativa
Via Sacco e Vanzetti 67 - 41042 Fiorano Modenese (MO)
P.I. 02995320351 cap.soc. 100.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. di MO 02995320351 - REA MO-448645
Web: www.eco-impianti.it - info@eco-impianti.it
Ph: +39 0536 914111

Apollo si riserva di apportare le modifiche necessarie al miglioramento dei propri prodotti senza preavviso.

Apollo will introduce the change needed to improve its products without prior notice.